



## COMMUNIQUE DE PRESSE

# ***Eau potable du bassin cannois Toujours un temps d'avance***

### ***INAUGURATION DE LA NOUVELLE FILIERE DE TRAITEMENT DE L'EAU DE L'USINE DE NARTASSIER A MOUGINS***

Dans le bassin cannois, le service public de distribution de l'eau potable démontre encore son engagement en faveur d'une prestation plus qualitative.

En effet, la nouvelle usine de Nartassier constitue un modèle technologique pour la qualité de l'eau qu'elle produit d'un point de vue gustatif comme sanitaire, ainsi qu'en matière de respect de l'environnement.

Fruit des résultats des négociations contractuelles conclues en 2005 entre le SICASIL et son délégataire la Lyonnaise des Eaux, l'usine de traitement des eaux de Nartassier vient de subir des transformations importantes portant à la fois sur le process de potabilisation, mais également sur le traitement d'épuration des eaux de service rejetées au milieu naturel. Il s'agit à la fois :

- ❖ d'améliorer la qualité gustative de l'eau produite ;
- ❖ de garantir davantage de sécurité contre d'éventuels risques de pollutions de l'eau qui emprunte le canal de la Siagne ;
- ❖ de traiter les eaux de lavage de l'usine avant rejet au milieu naturel.

Le « switch » pour la mise en route de cette « nouvelle usine » a été enclenché par David Lisnard, Président du Sicasil et Jean Pascal Darriet, Directeur Régional de Lyonnaise des Eaux, en présence de Richard Galy, maire de Mougins, de Bernard Brochand, député-maire de Cannes et de plus de 120 personnes, dont de nombreux élus de l'agglomération, des représentants des associations, des administrations et des institutions.

Les travaux de renforcement de la filière existante ont consisté en :

1) une extension du traitement, par l'installation de 6 filtres à charbon en grain (340 m<sup>3</sup>) pour la maîtrise des risques de pollutions dissoutes (ex : hydrocarbures, pesticides...) et l'amélioration du goût de l'eau. Le filtre à charbon retient par adsorption (adhésion des matières sur les grains de charbon) différents éléments présents dans l'eau puisée dans le canal. Les grains de charbon ont une surface extrêmement poreuse qui augmente la surface en contact avec l'eau. Ainsi, trois grammes de charbon, présentent une surface spécifique équivalente à un terrain de foot !

2) la mise en place d'une régulation du pH pour supprimer tout risque de dissolution de l'aluminium utilisé dans les réactifs de traitement tout en maîtrisant l'équilibre calco-carbonique de l'eau (ni trop « dure » et incrustante, ni trop « douce » et corrosive vis à vis des canalisations métalliques) ;

3) l'épuration des eaux de lavage des filtres qui sont rejetées au vallon. Les eaux utilisées pour le lavage des filtres à charbon récupèrent les particules minérales qui ont été piégées par les filtres. Sans traitement approprié, ces eaux turbides peuvent colmater les frayères qui servent d'abri pour les alevins. Grâce à l'installation d'une unité floculation (procédé qui permet de séparer les particules et l'eau), les eaux de lavage n'auront plus d'impact négatif sur le milieu écologique. L'eau rejetée sera totalement épurée de toute matière en suspension ! En outre, l'installation d'une bache de stockage de 400 m<sup>3</sup> permettra de renvoyer progressivement (à raison de 60 m<sup>3</sup> par heure) ces eaux vers le milieu naturel.

Le montant de ces travaux s'élève à 6 millions d'euros HT financés par Lyonnaise des Eaux, avec l'aide de l'Agence de l'Eau Rhône Méditerranée & Corse.

Ces améliorations confirment que la performance technique dans un contexte de stabilité du prix de l'eau, est mise à la fois au service du consommateur d'eau, en lui offrant un produit plus qualitatif mieux contrôlé et sécurisé, et au service de l'environnement, en cohérence avec la volonté partagée par le SICASIL et Lyonnaise des Eaux d'une véritable gestion durable de l'eau dans le bassin cannois.

Une eau meilleure au goût,  
Un environnement préservé,  
Un prix bas.

A consommer sans aucune restriction,  
Contre-indication, ni modération.

**Contacts Presse :**

- Pierre Tré-Hardy, responsable communication Lyonnaise des Eaux : 06 74 83 43 23
- Anne Bossard, responsable communication SICASIL : 04 93 90 54 54



## DOSSIER DE PRESSE

# *Eau potable du bassin cannois Toujours un temps d'avance*

### **INAUGURATION DE LA NOUVELLE FILIERE DE TRAITEMENT DE L'EAU DE L'USINE DE NARTASSIER A MOUGINS**

Afin de protéger la ressource en eau que constitue le canal de la Siagne, le Sicasil en partenariat avec Lyonnaise des Eaux, filiale de Suez Environnement, s'est lancé dans un ambitieux programme pour améliorer l'eau distribuée. L'extension de l'usine de Nartassier est un volet essentiel de ce programme. Les travaux ont permis de renforcer les mesures de sécurité entourant la production d'eau potable et d'offrir un produit dont les qualités gustatives sont améliorées.

Cette usine d'une capacité de production de 50 000 m<sup>3</sup>/j est située à l'arrivée du canal de la Siagne sur la commune de Mougins. Particulièrement sollicitée au printemps et durant la saison estivale, elle participe à l'alimentation en eau des habitants des bassins de vie cannois et grassois.

#### **I – NATURE DES TRAVAUX**

Les travaux de renforcement de la filière existante ont consisté en :

**1° une extension du traitement, par l'installation de 6 filtres à charbon en grain** (340 m<sup>3</sup>) pour la maîtrise des risques de pollutions dissoutes (ex : hydrocarbures, pesticides...) et l'amélioration du goût de l'eau. Le filtre à charbon retient par adsorption (adhésion des matières sur les grains de charbon) différents éléments présents dans l'eau puisée dans le canal. Les grains de charbon ont une surface extrêmement poreuse qui augmente la surface en contact avec l'eau. Ainsi, trois grammes de charbon, présentent une surface spécifique équivalente à un terrain de foot.

**2° la mise en place d'une régulation du pH** pour supprimer tout risque de dissolution de l'aluminium utilisé dans les réactifs de traitement tout en maîtrisant l'équilibre calco-carbonique de l'eau (ni trop « dure » et incrustante, ni trop « douce » et corrosive vis à vis des canalisations métalliques) ;

**3° l'épuration des eaux de lavage des filtres** qui sont rejetées au vallon. Les eaux utilisées pour le lavage des filtres à charbon récupèrent les particules minérales qui ont été piégées par les filtres. Sans traitement approprié, ces eaux turbides bouchent les frayères qui servent d'abri pour les alevins. Grâce à l'installation d'une unité floculation (procédé qui permet de séparer les particules et l'eau), les eaux de lavage n'auront plus d'impact négatif sur le milieu écologique. En outre, l'installation d'une bache de stockage de 400 m<sup>3</sup> permettra de renvoyer progressivement (à raison de 60 m<sup>3</sup> par heure) ces eaux vers le milieu naturel.

## **II - UN SITE SENSIBLE ET PRESERVE**

L'environnement boisé de l'usine, entourée de résidences et située sur une colline dominant Cannes et le Cannet a imposé à l'architecte de concevoir l'extension dans un souci d'intégration paysagère tout en gardant une unité à cet ensemble de bâtiments plusieurs fois remaniés depuis la création de la première usine, en 1959.

## **III – UNE POLITIQUE DE PROTECTION DES RESSOURCES EN EAU**

La ressource en eau du canal de la Siagne est prélevée à Saint-Cézaire-sur-Siagne et transite à ciel ouvert sur un linéaire de près de 43 km jusqu'à Mougins.

Pour protéger durablement la qualité de l'eau de cette ressource en eau, le SICASIL a engagé une procédure pour l'instauration de périmètres de protection.

Une étude préalable à la définition de ces périmètres a été réalisée pour caractériser et localiser les risques encourus par la ressource vis-à-vis de sources de pollution. Parmi les mesures de protection, le renforcement du traitement de l'usine de Nartassier par l'ajout d'un étage de filtration sur charbon actif constitue une garantie supplémentaire, en cas de pollution accidentelle intervenant sur le canal, pour sécuriser la distribution d'eau potable.

Par ailleurs, le Sicasil a réalisé des travaux afin de protéger des secteurs du canal les plus exposés aux risques de pollution - en particulier au droit de la traversée de la zone industrielle de Grasse - et le contrôle de la qualité de l'eau brute par la mise en place de stations d'alerte et d'observation en entrée d'usine.

## II - UNE VOLONTE PARTAGEE PAR LE SICASIL ET LYONNAISE DES EAUX

Ces travaux de l'extension de Natassier étaient prévus et inscrits prioritairement dans l'avenant 5 au contrat de délégation qui unit Lyonnaise des Eaux au SICASIL.

Le montant des travaux s'élève à 6,4 M€ HT pour l'ensemble de ces trois opérations.

Lyonnaise des Eaux a piloté et financés les travaux avec l'aide de l'Agence de l'Eau Rhône Méditerranée & Corse.

Un groupement d'entreprises dont Degrémont était mandataire et EITP titulaire du Génie Civil.

Bernard Zemb a réalisé le projet architectural et le coordonnateur SPS était EUROPACTE.

Ces travaux ont duré 20 mois.

L'amélioration de la qualité de l'eau mais aussi des rejets au milieu naturel issus du traitement confirme que **la performance technique s'est mise à la fois au service du consommateur d'eau et de l'environnement**. Le consommateur bénéficie d'une eau de meilleure qualité, mieux contrôlée et sécurisée. La prévention des impacts sur l'environnement s'inscrit dans la politique de gestion durable de l'eau menée par le Sicasil et Lyonnaise des Eaux.